

### PPRODUKT: PANEEL HOHE HÄRTE P300

#### TABELLE DER MECHANISCHEN UND PHYSISCHEN EIGENSCHAFTEN <sup>1</sup>

<b>Leitfähigkeitswert (W/m°C)</b>	0,07	
<b>Längsausdehnungswert</b>	54 · 10 <sup>-6</sup>	
<b>Spanne der Einsatztemperaturen</b>	T <sub>max</sub> (°C)	60
	T <sub>min</sub> (°C)	-20
<b>Elastizitätsmodul (N/mm<sup>2</sup>)</b>	1200	
<b>Bruchdehnung (%)</b>	40	
<b>Massedichte (g/cm<sup>3</sup>)</b>	0.55	
<b>Koextrusionsschichtdicke (g/cm<sup>3</sup>)</b>	1.4	
<b>Shore-Härte D</b>	74	
<b>Einstufung Brandverhalten</b>	M1	

#### TABELLE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT GEGEN CHEMIKALIEN

WIDERSTANDSFÄHIGKEIT GEGEN CHEMIKALIEN			
Reagenzien	Bei °C	<input type="checkbox"/> Widerstandsfähig	<input type="checkbox"/> Nicht widerstandsfähig
Dieselöl	20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Maschinenöl	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Olivenöl	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Terpentinöl	20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Transformatoröl	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Essigsäure	40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Salzsäure 10 %	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Salzsäure 35 %	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ameisensäure 100 %	40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Ameisensäure 10 %	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Phosphorsäure 10 %	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Phosphorsäure 100 %	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stickstoffsäure	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schwefelsäure 10 %	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schwefelsäure 96 %	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Schwefelchromsäure	20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Abgeschw. / konz. Ammoniak	40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Anilin	20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Lackbenzin	20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Benzol	20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Butanol	60	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

WIDERSTANDSFÄHIGKEIT GEGEN CHEMIKALIEN			
Cyclohexan	40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cyclohexanol	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Chlornatrium	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dekalin	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Äthanol	40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Diäthyläther	20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Petroläther	20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Formalin	40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Benzin-/ Benzolmischung	20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Glykol	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Heptan	40	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hexan	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Natriumhydrosulfid	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Natriumhydroxyd 10 %	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Natriumhydroxyd 40 %	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Hypochlorit	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
m-Kresol	20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Methanol	20	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kaliumpermanganat	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kaliumpersulfat	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kalilauge 10 %	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kalilauge 40 %	60	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Toluol	20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Xylol	20	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Partida del Palmar. C/Oller, 30 . 46980 PATERNA (Valencia) SPANIEN. Tel.34 96134 02 17. Fax. 34 96134 05 67

<sup>1</sup> Diese Eigenschaften hängen von der Formel ab. Wir behalten uns das Recht auf Veränderung der Formel vor, um die Produkt- oder Veredelungseigenschaften zu verbessern.